

**MISCELA POLIMERICA
100% RICICLATA E RICICLABILE
PER CALCESTRUZZI NON STRUTTURALI**

**G[®]
MIX**

**SMART
CONCRETE**



**G[®]
MIX**

Rev. 01/2026



MISCELA POLIMERICA 100% RICICLATA E RICICLABILE PER CURVE GRANULOMETRICHE INNOVATIVE NELLA PRODUZIONE DI CALCESTRUZZI NON STRUTTURALI

Se usato in sostituzione dell'inerte di miscela:

- Rende più leggero il manufatto;
- Aumenta la resistenza all'urto del manufatto;
- Permette di ottenere la certificazione CAM



CARATTERISTICHE

G MIX SMART CONCRETE è una miscela granulare polimerica al 100% riciclata e riciclabile, destinata alla realizzazione di curve granulometriche innovative di inerti per la produzione di calcestruzzi non strutturali. In questa categoria rientrano anche i calcestruzzi impiegati nella piccola prefabbricazione, nelle pavimentazioni, negli alleggerimenti, nei riempimenti isolanti, ecc. Grazie alla sua natura, alle sue caratteristiche ed alla sua forma, **G MIX SMART CONCRETE** conferisce memoria elastica ai manufatti in cui è inserito e li rende particolarmente resistenti e resilienti.



DATI TECNICI

Materie plastiche prime-secondarie	UNI 10667-14	R-PMIX-CEM-BTM
Marcatura CE	UNI EN 13055	CE
Dichiarazione Ambientale di Prodotto	UNI EN 15804 UNI EN ISO 14025	EPD Italy
ReMade in Italy®	classe	A+
C.A.M. EDILIZIA <i>Materiali riciclati, Demolizione selettiva, Materiali riciclabili</i>	D.M. 24/11/2025	100%
C.A.M. STRADE <i>Circularità dei prodotti da costruzione, Disassemblaggio e fine vita, Demolizione selettiva, recupero e riciclo</i>	D.M. 05/08/2024	100%
Densità apparente media nominale	kg/m ³	ca. 500



G MIX è una gamma di miscele granulari polimeriche ottenute dal riciclo di materie plastiche sia pre-consumo che post-consumo.

Questi materiali vengono trasformati in materie prime secondarie e utilizzati come aggregati nelle malte cementizie, in sostituzione degli aggregati naturali come sabbia o argilla espansa.



G MIX ED ECONOMIA CIRCOLARE

La tecnologia G MIX rappresenta un esempio efficiente di economia circolare, poiché consente di utilizzare in opera quantità significative di materiale riciclato. Al termine della vita utile dei manufatti, i componenti edilizi realizzati con G MIX possono essere **facilmente disassemblati** mediante demolizione selettiva; **il materiale recuperato può quindi essere nuovamente riciclato** e riutilizzato con la stessa tecnologia, completando così il ciclo dell'economia circolare.

BENEFICI AMBIENTALI

La tecnologia garantisce un triplice vantaggio ambientale:

- Riduce il consumo energetico nel processo di trasformazione;
- Evita il conferimento in discarica di materiali non pericolosi;
- Limita l'estrazione di nuove materie prime non rinnovabili.


TRACCIABILITÀ E CERTIFICAZIONI AMBIENTALI

L'origine dei materiali è tracciata in tempo reale tramite un rigoroso sistema di bilancio di massa. Il prodotto è **certificato ReMade in Italy nella classe più alta (A+)**, grazie alla composizione 100% riciclata, e possiede **Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)** riconosciuta a livello europeo.

Per queste caratteristiche, **G MIX è particolarmente indicato per progetti e cantieri green**, inclusi gli acquisti verdi della Pubblica Amministrazione (CAM, criteri DNSH per progetti PNRR) e gli interventi che puntano a certificazioni ambientali come LEED, WELL e analoghe.





 Via G. Galilei, 6
Tavernelle di Panicale
(Perugia)

 +39 075 374 7368

 info@gmix.it

 www.gmix.it